



FPB

FORMACIÓN
PROFESIONAL
BÁSICA

Soldadura y carpintería metálica

Miguel Ángel Mato San José



Paraninfo

PROFESIONAL BÁSICO
EN FABRICACIÓN Y MONTAJE

PROFESIONAL BÁSICO
EN FABRICACIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS

PROFESIONAL BÁSICO
EN INSTALACIONES ELECTROTÉCNICAS Y MECÁNICA

FE DE ERRATAS

Marzo 2021

FE DE ERRATAS

A continuación se indican las erratas encontradas en el libro *Soldadura y carpintería metálica* (9788428334938).

UNIDAD 6

Página 145

En la primera línea del primer párrafo, se ha corregido el verbo* *interviene*, que aparecía en singular, y se ha puesto en plural como corresponde y se puede ver en la imagen:

Además, en este fenómeno **intervienen** otros aspectos. Uno de ellos es la **frecuencia** de los cortocircuitos que se producen cada vez que se unen la gota del electrodo con el baño de fusión de la pieza (Figura 6.5). Este parámetro se puede ajustar en los modernos equipos de soldadura, que son todo un prodigio de la tecnología.

Página 149

En la primera línea del apartado **6.3. Características generales del proceso**, se ha eliminado **un*, que sobraba, quedando tal como se puede ver en la imagen:

6.3. Características generales del proceso

La soldadura con electrodo revestido **es muy** utilizada en todo tipo de industrias debido principalmente a su versatilidad, sencillez y portabilidad. Además, los equipos y sus consumibles son relativamente baratos y muy accesibles.

Página 157

En el apartado **6.5. Electroodos**, cuarto párrafo, primera línea, se ha puesto en negrita la palabra *grafito*, tal como se puede ver a continuación:

Unos electrodos especiales son los llamados de **grafito**, que se emplean con estos equipos de soldadura, pero con la misión contraria, es decir, cortar, resanar o descarnar piezas de acero (Figura 6.23). Son electrodos gruesos, compuestos de grafito y carbono, recubiertos por una fina película de cobre (Figura 6.20).

Página 158

En el último punto de esta página, se ha destacado en negrita la palabra *Ácido*, tal como se puede ver en la imagen:

- **Ácidos (A)**: están compuestos por óxidos de hierro, manganeso y sílice. Destaca porque:
 - Los cordones obtenidos presentan excelentes cualidades mecánicas.

Página 161

En el apartado **B. Norma americana AWS A5.1**, se ha corregido el segundo punto y donde ponía **0*; ahora pone: **60**; tal como puede comprobarse en la imagen:

- **E**: símbolo de soldadura manual por arco eléctrico.
- **60**: resistencia mínima a tracción, expresada en libras por pulgada al cuadrado (kpsi).

Página 163

En la solución a la Actividad resuelta 6.3, apartado E60 13, se ha eliminado el cuarto ítem, tal como se muestra a continuación:

- E60 13:
 - Designación americana AWS A5.1, para soldadura de aceros al carbono.
 - E: electrodo consumible para soldadura manual por arco eléctrico.
 - 60: resistencia mínima a la tracción, 60 kpsi.
 - 1: todas las posiciones.
 - 3: uso con corriente alterna (AC) y continua (CC) para electrodo de rutilo.

UNIDAD 8

Página 212

En la primera línea del primer párrafo, se ha destacado en negrita **mantenimiento de primer nivel**, tal como vemos en esta imagen:

Dentro del mantenimiento preventivo se encuentra el **mantenimiento de primer nivel**, del que es responsable el operador de la máquina. Las tareas que se le asignan son:

En esta misma página, se ha corregido el pie de foto que aparecía incompleto:



Figura 8.2. Soldador desplazando un subconjunto de estructura soldada con un puente grúa. El soldador forma parte del mantenimiento de **primer nivel** del puente grúa.