

FPB

FORMACIÓN
PROFESIONAL
BÁSICA

Fontanería y calefacción básica

Juan López Cañero



Paraninfo

PROFESIONAL BÁSICO
EN FABRICACIÓN Y MONTAJE

PROFESIONAL BÁSICO
EN MANTENIMIENTO DE VIVIENDAS

Fe de erratas – Agosto 2021

Página 51

Se mejora explicación en párrafo.

La instalación del disco es muy sencilla pero hay que hacerla con mucho cuidado y respetando las medidas de seguridad. Para ello, si queremos sustituir el disco, en primer lugar, necesitaremos bloquear el disco presionando el botón de bloqueo del eje alojado en la parte trasera de la carcasa y, a continuación, aflojaremos la arandela metálica que fija el disco al eje con ayuda de una llave especial que se inserta en dicha arandela.

Página 52

Se modifica título de epígrafe para que sea más descriptivo del contenido que se explica, mejora redacción de párrafo y se actualiza pie de figura en relación con los cambios anteriores.

**2.3.4. Sierra circular o tronzoadora**

La sierra circular es una **máquina para realizar cortes en todo tipo de materiales**, especialmente utilizada para cortar madera. Consiste en un disco dentado que gira a gran velocidad accionado por un motor eléctrico. Este disco es intercambiable y, dependiendo del tipo de material a serrar, se utiliza uno u otro. Para metales se suelen utilizar discos abrasivos. A estos equipos también se les denomina tronzoadora.

Figura 2.58. Sierra circular o tronzoadora cortando metal.

Página 73 – Figura 3.28

Se añade detalle de purgador a la figura.



Página 93

Se mejora redacción para que la explicación sea más clara.

4.2.2. Acero galvanizado

Se trata de tuberías de acero **al carbono que se someten** a un proceso de galvanizado para protegerlas frente a la oxidación y evitar que el agua que transporta se contamine con el óxido de hierro que se forma cuando se produce la oxidación.

Página 101

Se añade contextualización.

Para el conexionado de los cambios de dirección o las derivaciones se utilizan accesorios fabricados en cobre. Sin embargo, para la unión con otros elementos se utilizan accesorios roscados de aleaciones de latón o de bronce. El conexionado de todos sus accesorios se realiza normalmente por soldadura capilar tanto blanda como fuerte con aleaciones de estaño-plata, que estudiaremos más adelante. También existen otros sistemas de conexionado que son menos usados **en España** tales como prensado, pegado o roscado para lo cual es necesario usar accesorios especiales.

Página 104

Se corrige término.

Otro sistema a medio camino entre los dos anteriores consiste en la unión a través de accesorios que se calientan hasta su fusión y, al solidificar, **realizan una unión perfecta**, en este caso la unión resultante no es desmontable, se denomina **electrofusión**.

Página 109

Se mejora redacción.

Otra técnica posible es realizar las uniones por **termofusión** para lo que también es necesario utilizar equipos especiales para calentar los bordes de cada tubo a unir. Esta técnica se conoce como **soldadura a testa** y, al igual que la anterior, también es muy fiable pero en cambio no se puede desmontar, se usa sobre todo en tuberías de grandes diámetros.

Página 120

Intercambiados los pies de imagen, estaban cambiados.



Figura 4.34. Proceso de montaje de tubería de PB por electrofusión.
Cortesía de Nueva Terrain.

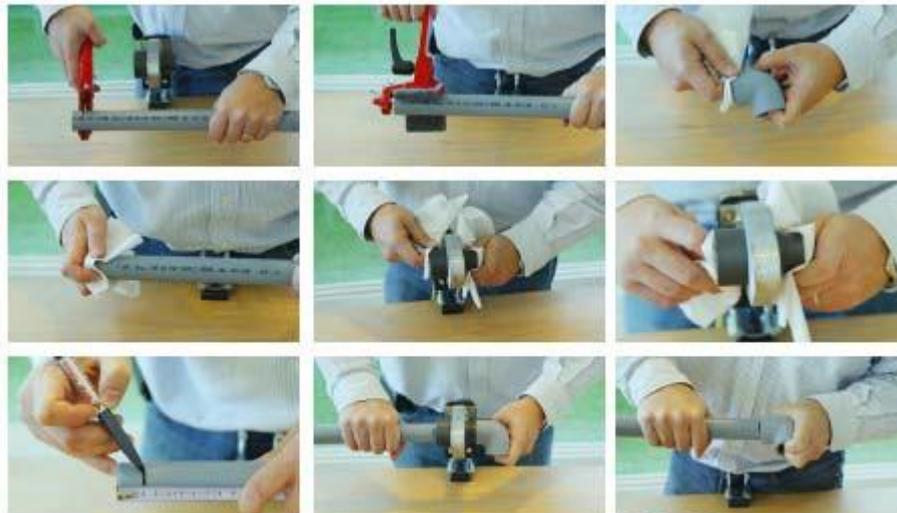


Figura 4.35. Proceso de montaje de tubería de PB por termofusión.
Cortesía de Nueva Terrain.

Página 131

Imagen corregida y mejorada.

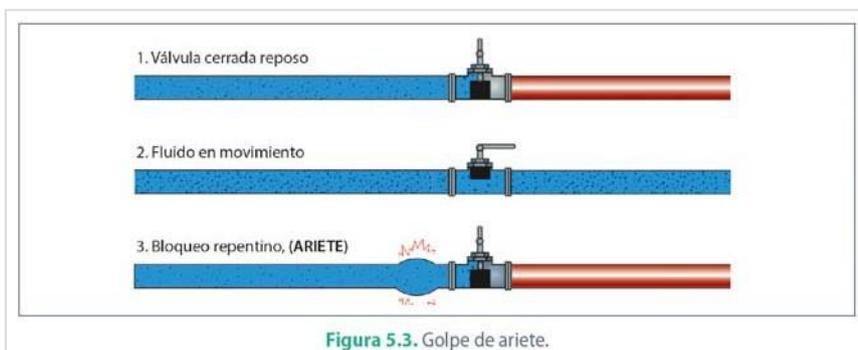


Figura 5.3. Golpe de ariete.

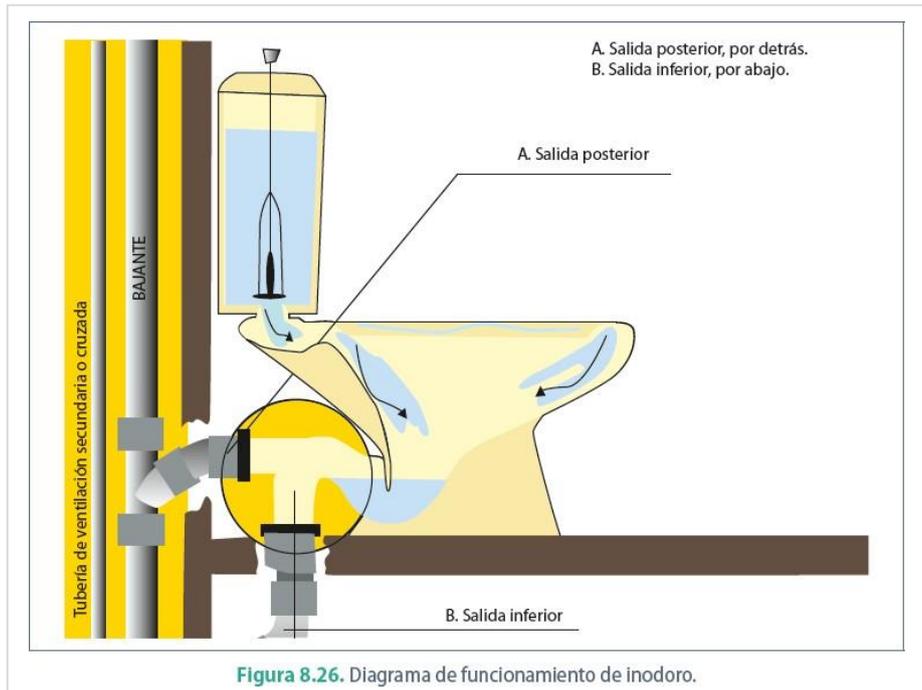
Página 176

Se modifica pie de figura para que sea más descriptivo.

Figura 7.6. Retirada de rebabas sobrantes con escañador. *Cortesía de IBP Atcosa.*

Página 201

Imagen corregida y mejorada.



Página 217 – Figura 8.64

Se mejora detalle de salida de agua en la figura.



Página 218

Se corrige redacción del punto 6.

6. Apretar con la llave fija o inglesa **la rosca** del latiguillo mientras con la **llave de pico de loro** sujetamos el anillo metálico del latiguillo.

Página 230

Se corrige la figura.

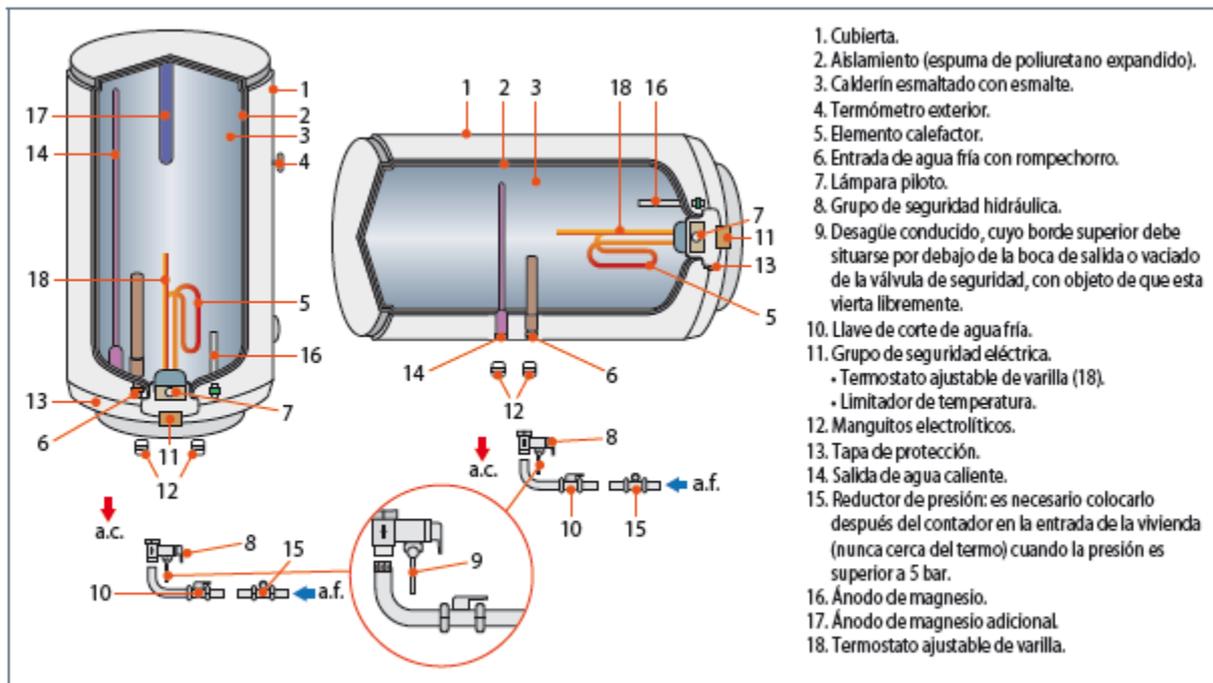


Figura 9.2. Diagrama Interior de un termo eléctrico para instalación vertical y horizontal.

Página 235

Imagen corregida y mejorada.

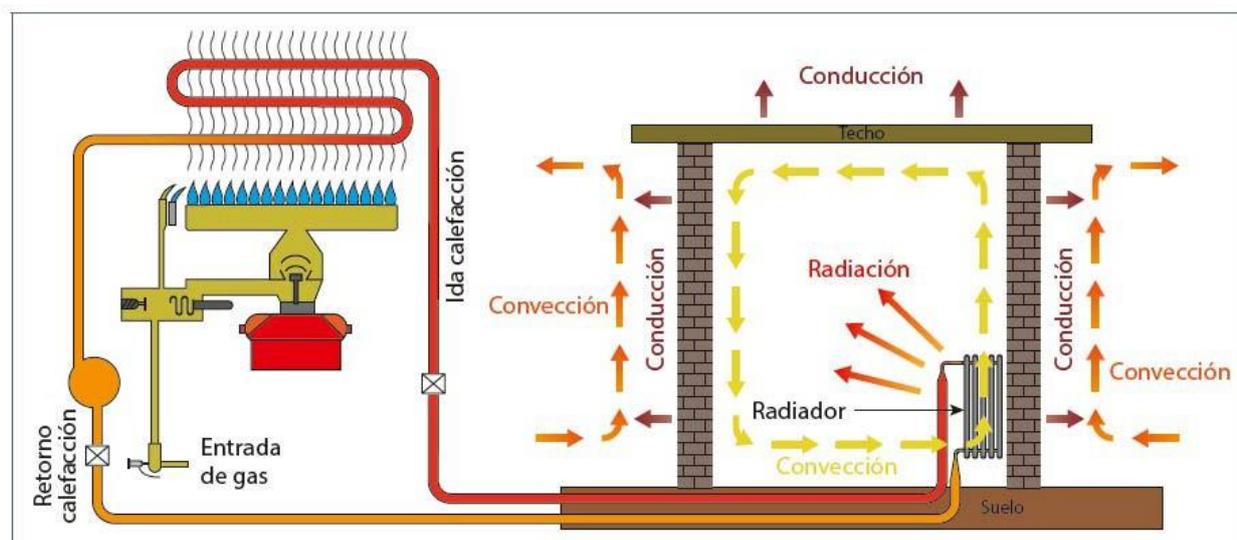


Figura 9.11. Diagrama del transporte y transmisión del calor.